

Site of (نام شرکت/سایت):	خط ۲ خردایش - معدن اربنیا - استان نیریز	Accuracy (دقت):	درخواستی
Comments:	توضیحات: بند آهن عیار ۵۰ - ۲۰		

اطلاعات اولیه و ضروری:

Belt Width (عرض نوار)	۸۰۰ mm	Belt speed (سرعت نوار)	— m/s
Maximum Capacity (حداکثر ظرفیت عبوری)	۲۰۰ t/h	Distance between stations (فاصله بین آیدلرها)	۱۰۰۰ mm
Weight/meter (وزن هر متر نوار)	۱۵۰ - ۳۰۰ kg	Trough angle (زاویه تراف)	۳۰°
Slope (زاویه شیب) لطفاً شاتیک کانوایر را ضمیمه فرمایید.	۱۳ - ۲۰°	<input checked="" type="checkbox"/> Screw (پیچ)	
Conveyor Length (طول کانوایر)	۲۰ m	<input type="checkbox"/> Spring (فنر)	
		<input type="checkbox"/> Counterweight (وزنه)	

اطلاعات ثانویه:

Product (محصول عبوری)	Min	Max	Behaviour (خاصیت مواد) چسبندگی، خوردگی، عادی	عاریج
Density (دانشسته مواد) kg/m ³	۲۲۰۰	۵۵۰۰	Temperature (دمای بهره برداری)	۱۰۰ - ۲۰۰ °C
Granular size (دانه بندی) mm	۲	۱۲	Moisture (رطوبت)	۱۰ - ۲۰ %

Return drum (قطر درام آخر)	۳۰۰ mm	Minimum Capacity (حداقل ظرفیت عبوری)	۱۰۰ t/h
Feeding mode (روش تغذیه) (از روی نوار، هاپر و غیره)	هاپر دانه روی نوار	Number of feeding points (تعداد فیدرها)	۴
Conveyor profile (وضعیت کانوایر) (افقی، شیب دار، مقعر، محدب)	شیب دار	Free space length (فاصله آزاد از فیدر تا انتهای نوار)	— m
Distance bottom / curve (فاصله ابتدای انحناء تا ابتدای کانوایر)	— m	Distance curve/top (فاصله آخر انحناء تا ابتدای کانوایر)	— m
Distance from Control Room (فاصله تا اتاق کنترل)	۱۰۰ M	Belt thickness (ضخامت نوار)	۱۰ - ۲۰ mm

Is the scale reachable: (Yes/No)	دسترسی به نوار از دو طرف	<input checked="" type="checkbox"/>
Executable Product Test: (Yes/No)	امکان تست با مواد	<input checked="" type="checkbox"/>