

# سوست شماره ۱۵

## مشخصات فنی و خصوصی

| ردیف | شرح          | مشخصات  |
|------|--------------|---|
| ۱    | ظرفیت ورودی  | ۱۵۰ تن بر ساعت  |
| ۱    | خوراک ورودی  | سنگ انفجاری با ابعاد زیر ۶۰ سانتی متر در نظر گرفته شود  |
| ۳    | مراحل فرآوری | <p>ماده معدنی بوسیله یک دستگاه سنگ شکن فکی ترجیحا ۹۰*۱۱۰ خردایش شود، سپس خروجی سنگ شکن فکی بوسیله شوت روانه یک دستگاه هیدروکن سوپریور گردد. خروجی سوپریور بوسیله ۲ دستگاه نوار نقاله عرض ۱۰۰ سانتی متر (یکی حدود ۸ متر و دیگری حدود ۱۸ متر) روانه فیدر زمینی گردد. در پشت فیدر زمینی دیوار بتنی در نظر گرفته شده است که لودر به راحتی بتواند این فیدر را تغذیه کند. بار خروجی فیدر زمینی بوسیله نوار نقاله عرض ۱۰۰ به طول تقریبی ۱۸ متر روانه دو دستگاه هیدروکن ۵-۶/۳۶ می گردد. بار دو هیدروکن توسط نوار نقاله به عرض ۱۰۰ به طول تقریبی ۱۰ متر جمع آوری شده و به یک نوار نقاله عرض ۱۰۰ به طول تقریبی ۲۰ متر محصول خردایش شده را به سرد انتقال می دهد. سرد انتخابی ۱/۵*۶ متر بوده و با این دستگاه فاکسیون ۲۵-۰ میلی متر جدا شده و ذرات با ابعاد درشت تر از ۲۵ میلی متر روانه فیدر زمینی می شود.</p> <p>محصول ۲۵mm-۰ سرد با یک دستگاه نوار عرض ۱۰۰ به طول تقریبی ۱۸ متر به یک دستگاه سپراتور ۳۰۰۰ گوس انتقال داده می شود. سپراتور ۳۰۰۰ گوس پیش فرآوری را انجام می دهد و بخش اعظمی از باطله در این قسمت جدا می شود. حدود ۳۵ درصد وزن خوراک ورودی خط بعنوان باطله در این مرحله جدا شده و روانه دپوی باطله می گردد.</p> <p>محصول سپراتور ۳۰۰۰ گوس در یک مدار بسته با دو دستگاه سرد، ۱/۵m*۶ یک دستگاه فیدر زمینی و دو دستگاه هیدروکن ۳۶-۲ به زیر ۶ میلی متر کاهش می یابد. خروجی سرندها خوراک با ابعاد زیر ۶ میلی متر بوده که در نظر می باشد طی ۲ مرحله فرآوری بوسیله جداکننده مغناطیسی عیار سازی شود. محصول سپراتور مرحله اول با گوس ۷۰۰ انتخاب شود و باطله این سپراتور روانه سپراتور مرحله دوم با گوس شود. محصول سپراتور مرحله اول (۷۰۰ گوس) محصولا درجه ۱ با عیار تقریبی ۵۰٪ و محصول سپراتور مرحله دوم (۱۲۰۰ گوس) محصول درجه ۲ با عیار تقریبی ۴۰٪ می باشد. کلیه خروجی های سپراتورها با نوار نقاله به عرض ۸۰ به طول ۱۶ متر پیش بینی شود.</p> |

| ردیف | شرح کالا   | برند                           | توضیحات  | پیشنهادی مناقصه گر |
|------|--|--------------------------------|--|--------------------|
| ۱    | بونکر و فیدر کوهی  | عمومی                          | آهن کنشی شده با حداقل ضخامت ۱۲ میلیمتر و قسمت های سایشی دوبرگ شده از ورق هاردوکس باشد. |                    |
| ۳    | فک   | فک ایران                       | ۱۱۰*۹۰ سانتیمتر  |                    |
| ۴    | هیدروکن  | مهیار سنگ شکن یا سنگ شکن پارسه | همگی آب خنک بوده و از چیلر جهت خنک کردن آب مدار استفاده شود.                           |                    |
| ۵    | لاستیک نوارها EP ۶۰۰ به بالا                                       | کره ای یا ترکیه ای             |  |                    |
| ۶    | بدنه نوار نقاله ها   |                                | قوطی ۴۰*۸۰ سنگین   |                    |
| ۷    | نیروی محرکه دینام گیربکس و نحوه انتقال چرخ دنده و زنجیر و زنجیر ها |                                | ۱۲۰ انتخاب شوند  |                    |
| ۸    | رولیک ها   |                                | قطر ۹۰ یکبار مصرف  |                    |
| ۹    | دینام ها   | چینی                           |  |                    |
| ۱۰   | گیربکس   | پشتیبان یا اصفهان              |  |                    |
| ۱۱   | تجهیزات برقی مورد مصرف در تابلوها                                  | هیوندای                        |  |                    |
| ۱۲   | کلیدهای اتوماتیک   | هیوندای                        | مناسب با آمپر کل خط  |                    |
| ۱۳   | شمش  |                                | انتخاب شمش ها متناسب با شرایط فنی بوده، تابلو آب بندی بوده و رنگ استاتیک داشته باشد    |                    |
| ۱۴   | کابل   | هدایت                          | هادی بند برای سازه پایین و سیم کو سیم کافی کابل کرمان برای بالا انتخاب شود.            |                    |
| ۱۵   | فیدر سیراتور   |                                | از موتورهای unbalance استفاده نشود و فیدرها از نوع فیدر ویبره (بالنگ) انتخاب شود.      |                    |

تاریخ - نام - مهر و امضاء پیشنهاد دهنده:

| تجهیزات  |                             |                            |    |
|--|-----------------------------|----------------------------|----|
| توضیحات  | نام و مشخصات تجهیز          |                            |    |
| توسط پیمانکار تامین و نصب می گردد  | 50 تنی                      | بونکر                      | ۱  |
| توسط پیمانکار تامین و نصب می گردد  | 150 تن در ساعت              | فیدر کوهی                  | ۲  |
| توسط پیمانکار تامین و نصب می گردد  | ۱۵۰ تن در ساعت              | سنگ شکن فکی 110*90         | ۳  |
| توسط پیمانکار تامین و نصب می گردد  | ۱۳*۳۶                       | هیدروکن سوپریور            | ۴  |
| توسط پیمانکار تامین و نصب می گردد  | ۶.۵*۳۶                      | هیدروکن (۲ عدد)            | ۵  |
| ۱- توسط پیمانکار تامین و نصب می گردد<br>۲- اجرای دیوار بتنی قائم جهت ذخیره بار و شارژ توسط لودر الزامی | 50 تنی                      | فیدر زمینی و بونکر (۲ عدد) | ۶  |
| توسط پیمانکار تامین و نصب می گردد  | ۲*۳۶                        | هیدروکن (۳ عدد)            | ۷  |
| توسط پیمانکار تامین و نصب می گردد  | ۶*۱.۵                       | سرنده و پیره (۳ عدد)       | ۸  |
| توسط پیمانکار تامین و نصب می گردد  | ۱۲۰۰ گوس                    | سپراتور 2*0.9 متر          | ۹  |
| توسط پیمانکار تامین و نصب می گردد  | ۱۰۰۰ گوس                    | سپراتور 2*0.9 متر          | ۱۰ |
| در محل معدن موجود و جهت نصب در اختیار پیمانکار قرار داده می شود  | ۳۰۰۰ گوس                    | سپراتور 2*0.9 متر          | ۱۱ |
| تعداد و مترای متناسب با طراحی توسط پیمانکار تامین و نصب می گردد  | طول و تعداد متناسب با طراحی | نوار نقاله عرض ۱۰۰ CM      | ۱۲ |
| تعداد و مترای متناسب با طراحی توسط پیمانکار تامین و نصب می گردد  | طول و تعداد متناسب با طراحی | نوار نقاله عرض 80 CM       | ۱۳ |
| کلیه آهن آلات مورد نیاز جهت پایه نوارها، شوت کشی و نصب تجهیزات توسط پیمانکار تامین می گردد.            |                             |                            |    |

- تهیه نقشه اجرایی فونداسیون ها بر عهده پیمانکار می باشد.

- تهیه نقشه سه بعدی تجهیزات و چیدمان مختصاتی آنها بر روی زمین که به تایید کارفرما نیز رسیده باشد بر عهده پیمانکار می باشد. (مختصات UTM محل نصب تجهیزات در اختیار پیمانکار قرار داده خواهد شد).

